

**Werkstoff-Datenblatt
Material Data Sheet**

1/2

EPDM 70 Nr. : EP 70 27 05

Schwefel vernetzt / sulphure cured

Farbe / Colour: schwarz / black

Eigenschaften Properties	Prüfvorschrift Testing Method	Prüfparameter Testing Parameter	Wert Value	Einheiten Units
Härte Hardness	ASTM D 2240	–	70±5	Shore A
Zugfestigkeit Tensile strength	ISO 37 – 1	–	14.8	N/mm ²
Bruchdehnung Ultimate elongation	ISO 37 – 1	–	337	%
Weiterreifestigkeit Tear resistance	ISO 34 – 1 C	–	55	N/mm
Druckverformungsrest Compression set	ISO 815 B	22 h / 100 °C	15	%
	ISO 815 B	70 h / 100 °C	22	%
	ISO 815 B	22 h / 125 °C	21	%
	ISO 815 B	70 h / 125 °C	35	%
Kältebeständigkeit Low temp. resistance	ISO 2921	TR10	-30	°C
	ISO 812	brittleness point	-53	°C
Ozonbeständigkeit Ozone Resistance	–	70 h / 40 °C / 200 pphm / Elong. 100 %	pass	–
Dichte Specific Gravity	ISO 2781	–	1.12±0.02	g/cm ³

Eigenschaftsänderungen nach Alterung entsprechend ISO 188 B / ISO 1817 in:

Changes of properties after ageing acc. to ISO 188 B / ISO 1817 in:

Test Parameter Medium	Volumen % Volume	Härte Hardness	Zugfestigkeit % Tensile Strength	Bruchdehnung % Ultimate Elongation
Luft / Air				
70 h / 100 °C	-1	+3	+3	-22
70 h / 125 °C	-6	+5	+4	-30
70 h / 140 °C	-8	+6	+10	-38
70 h / 150 °C	-8.2	+8	+8	-48
Wasser / Water				
70 h / 100°C	+2	-1	-5	-13
Wasser + Ethylenglycol (50:50)/ Water + Ethylene glycol (50:50)				
70 h / 100 °C	+1	±0	+5	-13

Konform mit den EU-Richtlinien 2000/53/EG (Altauto), 2011/65/EG (RoHS) [2002/95/EG (RoHS)] und 2006/122/EG (PFOS).
Compliant with the EU-directives 2000/53/EC (ELV), 2011/65/EC (RoHS) [2002/95/EC (RoHS)] and 2006/122/EC (PFOS).

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

**Werkstoff-Datenblatt
Material Data Sheet**

2/2

EPDM 70 Nr. : EP 70 27 05

Schwefel vernetzt / sulphure cured

Farbe / Colour: schwarz / black

Temperatureinsatzbereich / Temperature range:
-45 °C bis/to +130 °C

Der angegebene Temperatureinsatzbereich bezieht sich auf die Temperaturen an der Dichtstelle.

Die Betriebstemperatur ist anwendungsspezifisch von den jeweiligen Einsatzparametern und Medien abhängig und kann von den oben genannten Werten abweichen. /

The given temperature range refers to the temperature in the sealing area.

The operating temperature depends on the specific application parameters and media and can differ from the values above.

Erstellt von / created by: Marketing Europe

Ausgabedatum / Date of issue: 20.03.2003; Revision: 11.01.2016

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.