

Serie »R26BA«, beidseitig absperrend

Kupplungen, Einstecktüllen und Nippel sind mit Ventilen ausgerüstet, welche beim Kuppeln öffnen und somit den Durchgang gewährleisten.

Beim Entkuppeln schließen beide Ventile und ein Entweichen des Mediums ist verhindert.



Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Luftfahrttechnik.

Betriebsdruck	0 - 35 bar, maximaler statischer Betriebsdruck (ohne Pulsation)
Mediums- und Umgebungstemperatur	-20 °C bis 100 °C
Gehäuse, Hülse und Ventilkörper	Messing blank
Feder, Sprengring und Kugeln	Edelstahl
Dichtmaterial	NBR
Medien	Druckluft, Wasser, neutrale Gase und Flüssigkeiten



243.01-B

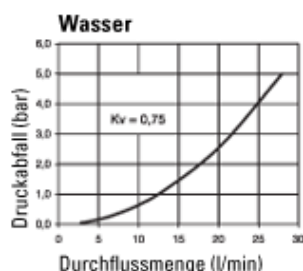
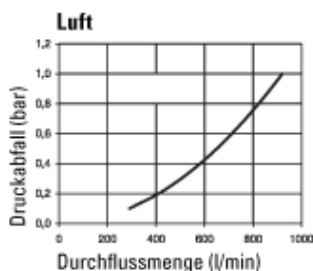


243.33-B



243.45-B

### Durchflusswerte:



### Schnellverschlusskupplung NW 7,2, beidseitig absperrend, Messing blank, Außengewinde

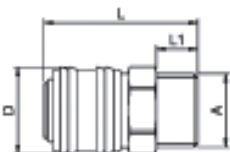
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.01-B	107506	G 1/4 außen	22	40,0	24,8	9,0
243.02-B	107507	G 3/8 außen	22	41,0	24,8	10,0
243.03-B	107508	G 1/2 außen	24	41,0	24,8	12,0

### Schnellverschlusskupplung NW 7,2, beidseitig absperrend, Messing blank, Innengewinde

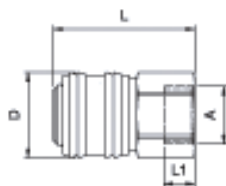
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.11-B	107509	G 1/4 innen	22	41,0	24,8	9,0
243.22-B	107510	G 3/8 innen	22	41,1	24,8	9,0
243.33-B	107511	G 1/2 innen	24	42,5	24,8	12,0

### Schnellverschlusskupplung NW 7,2, beidseitig absperrend, Messing blank mit Schlauchtülle

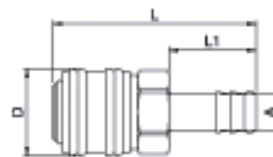
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.44-B	107512	Tülle LW 6	22	58,5	24,8	25,0
243.47-B	107513	Tülle LW 8	22	58,5	24,8	25,0
243.45-B	107514	Tülle LW 9	22	58,5	24,8	25,0
243.49-B	107515	Tülle LW 10	22	58,5	24,8	25,0
243.46-B	107516	Tülle LW 13	22	58,5	24,8	25,0



Außengewinde



Innengewinde



Schlauchtülle

**Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, beidseitig absperrend, Messing blank**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm
243.06-B	107517	Tülle LW 6	22	61,5	25,0
243.351-B	107518	Tülle LW 8	21	60,0	25,0
243.07-B	107519	Tülle LW 9	22	61,5	25,0
243.352-B	107520	Tülle LW 10	22	61,5	25,0
243.10-B	107521	Tülle LW 13	22	61,5	25,0



243.07-B

**Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, beidseitig absperrend, Messing blank, Außengewinde**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm
243.48-B	107522	Nippel G 1/8 außen	22	45,0	9,0
243.50-B	107523	Nippel G 1/4 außen	22	43,0	9,0
243.51-B	107524	Nippel G 3/8 außen	22	44,0	10,0
243.52-B	107525	Nippel G 1/2 außen	24	44,0	12,0



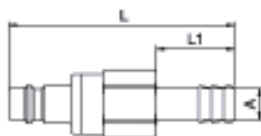
243.50-B

**Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, beidseitig absperrend, Messing blank, Innengewinde**

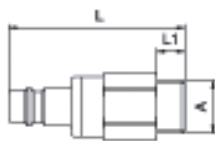
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm
243.54-B	107526	Nippel G 1/8 innen	22	42,0	9,0
243.55-B	107527	Nippel G 1/4 innen	22	44,0	10,5
243.56-B	107528	Nippel G 3/8 innen	22	44,0	10,5
243.57-B	107529	Nippel G 1/2 innen	24	45,5	12,0



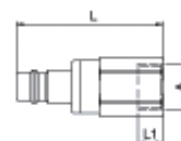
243.55-B



Tülle



Nippel Außengewinde



Nippel Innengewinde

## Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

## Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

## Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Äußere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

**Austauschintervalle** für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

## Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

## Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



## Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.