



Werkstoff-Datenblatt
Material Data Sheet

1/2

NBR 90 Nr. : NB 90 18 03

Farbe / Colour: schwarz / black

ASTM D2000 M7BG910 A14 B14 EA14 EF11 EF21EO14 EO34

Zulassungen / Certificates: DIN-DVGW Baumusterprüfzertifikat für Produkte in der Gasversorgung / DIN-DVGW type examination certificate for products of gas supply (DIN EN 549 B1/H3)

Eigenschaften Properties	Prüfvorschrift Testing Method	Prüfparameter Testing Parameter	Wert Value	Einheiten Units
Härte Hardness	ASTM D 2240	—	90±5	Shore A
Zugfestigkeit Tensile strength	ASTM D 412 C	—	17.7	N/mm ²
Bruchdehnung Ultimate elongation	ASTM D 412 C	—	170	%
Kältebeständigkeit Low temp. resistance	ASTM D 1329	TR 10	-28.8	°C
Ozonbeständigkeit Ozone Resistance	ISO 1431	24 h / 30 °C / 50 pphm	pass	—
Druckverformungsrest Compression set	ISO 815	72 h / 0 °C	3.1	%
	ISO 815	168 h / 100 °C	26.2	%
Dichte Specific Gravity	—	—	1.36±0.02	g/cm ³

Eigenschaftsänderungen nach Alterung entsprechend ASTM D 471 / 573 / ISO 1817 in:

Changes of properties after ageing acc. to ASTM D 471 / 573 / ISO 1817 in:

Test Parameter Medium	Volumen Volume	%	Härte Hardness	Zugfestigkeit % Tensile Strength	Bruchdehnung % Ultimate Elongation
Luft / Air	—		+2	+5	-13
70 h / 100 °C	—		+3	+6	-24
168 h / 100 °C	—				
ASTM Oil No 1	-2.7		+2	+6	-18
70 h / 100 °C					
ASTM Oil No 3	+8.8		-7	+14	-2
70 h / 100 °C					
Wasser / Water	+2.7		±0	+10	±0
70 h / 100 °C					
ASTM Fuel A	+0.9		±0	+1	+3
70 h / 23 °C					
ASTM Fuel B	+23.9		-14	-24	-27
70 h / 23 °C					

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.



Werkstoff-Datenblatt
Material Data Sheet

2/2

NBR 90 Nr. : NB 90 18 03

Farbe / Colour: schwarz / black

ASTM D2000 M7BG910 A14 B14 EA14 EF11 EF21EO14 EO34

Zulassungen / Certificates: DVGW DIN EN 549 B1/H3

Test Parameter Medium	Volumen Volume	%	Härte Hardness	Zugfestigkeit % Tensile Strength	Bruchdehnung % Ultimate Elongation
ASTM IRM 902 Oil 168 h / 80 °C	-		-1	+13	-7
Diesel 70 h / 23 °C	+3.4		-2	-1	+2
Biodiesel 70 h / 23 °C	+8.7		-7	-7	-11

Konform mit den EU-Richtlinien 2000/53/EG (Altauto), 2011/65/EG (RoHS) [2002/95/EG (RoHS)] und 2006/122/EG (PFOS).
Compliant with the EU-directives 2000/53/EC (ELV), 2011/65/EC (RoHS) [2002/95/EC (RoHS)] and 2006/122/EC (PFOS).

Erstellt von / created by: Marketing

Ausgabedatum / Date of issue: 14.11.2003; Revision 11.11.2013

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.