



Serie »R107S.06«

Hochwertige, robuste und langlebige, mit einer Hand bedienbare Schnellverschlusskupplung in Sicherheitsausführung.

Beim ersten Drücken erfolgt die Entlüftung der Kupplung, der Stecker bleibt in der Kupplung gesichert.

Nach dem zweiten Drücken wird der Stecker gelöst.

Somit wird der berüchtigte "Peitschenhieffekt" verhindert und das Risiko der Verletzung des Bedienpersonals praktisch ausgeschlossen.

Die Sicherheitsversion entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive, Bergbau, Offshore.

Betriebsdruck max.	12 bar
Temperaturbereich	-20 °C bis 200 °C
Durchfluss	1150 l/min (Luft)
Durchflusswertmessung	bei 6 bar und $\Delta p = 1$ bar
Gehäuse	Edelstahl 1.4305
Knopf	Edelstahl 1.4021
Ventil	Messing CW614N
Feder	Edelstahl 1.4319
Gewindestück	Stahl verzinkt
Dichtmaterial	FKM
Steckerprofil	gemäß ISO 6150 C

### Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 6, gemäß ISO 6150 C, Außengewinde

Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141930	406.11-ES	G 1/8 AG	52,0	20
141931	406.12-ES	G 1/4 AG	54,0	20
141932	406.13-ES	G 3/8 AG	54,0	20
141933	406.14-ES	G 1/2 AG	58,0	22

### Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 6, gemäß ISO 6150 C, Innengewinde

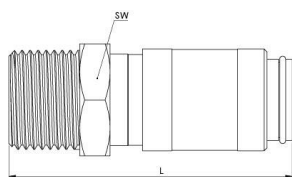
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141926	406.01-ES	G 1/8 IG	53,0	20
141927	406.02-ES	G 1/4 IG	55,0	20
141928	406.03-ES	G 3/8 IG	55,0	20
141929	406.04-ES	G 1/2 IG	58,0	24

### Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 6, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchtülle

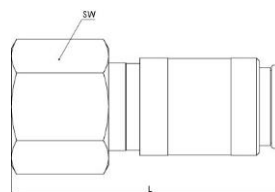
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141934	406.21-ES	Tülle LW 6	71,0	20
141935	406.22-ES	Tülle LW 8	71,0	20
141936	406.24-ES	Tülle LW 10	71,0	20
141937	406.25-ES	Tülle LW 13	71,0	20

**Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 6, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchanschluss**

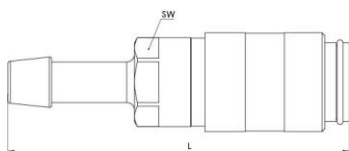
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141938	406.31-ES	Schlauchanschluss 8x6	62,0	20
141939	406.33-ES	Schlauchanschluss 10x8	62,0	20



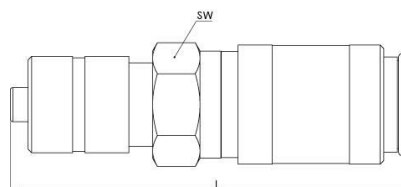
406.13-ES



406.01-ES



406.22-ES



406.33-ES

**Einstecktülle für Kupplungen NW 6, ISO 6150 C; Edelstahl**

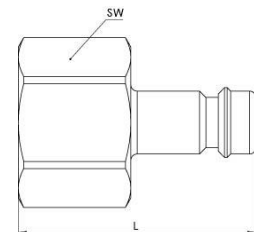
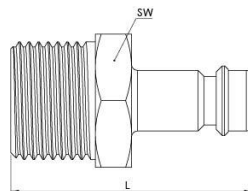
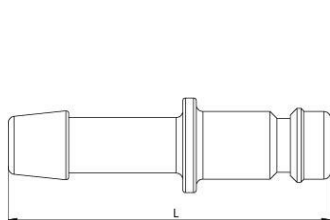
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm
141948	406.71-ES	Tülle LW 6	62,0
141949	406.72-ES	Tülle LW 8	62,0
141950	406.74-ES	Tülle LW 10	62,0
141951	406.75-ES	Tülle LW 13	62,0

**Nippel für Kupplungen NW 6, ISO 6150 C, Edelstahl, Außengewinde**

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141944	406.60-ES	Nippel G 1/8 AG	44,0	14
141945	406.61-ES	Nippel G 1/4 AG	48,0	14
141946	406.62-ES	Nippel G 3/8 AG	52,0	17
141947	406.63-ES	Nippel G 1/2 AG	55,0	22

**Nippel für Kupplungen NW 6, ISO 6150 C, Edelstahl, Innengewinde**

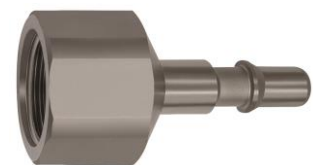
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141940	406.50-ES	Nippel G 1/8 IG	44,0	13
141941	406.51-ES	Nippel G 1/4 IG	50,0	17
141942	406.52-ES	Nippel G 3/8 IG	52,0	22
141943	406.53-ES	Nippel G 1/2 IG	54,0	27



406.75-ES



406.63-ES



406.53-ES

## Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

## Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

## Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Äußere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

**Austauschintervalle** für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

## Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

## Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



## Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.