

Serie »R26ES«

Die klassische Standardkupplung in einseitig absperrender Ausführung aus Edelstahl.

Die geschlossene Verriegelungshülse verhindert das Verschmutzen der Innenteile.

Wir empfehlen die Verwendung von Edelstahlnippeln und -tüllen!

Um Verletzungen oder den "Peitschenhiebeffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.



Diese Schnellverschlusskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Offshore.

Betriebsdruck max. 35 bar
 Mediums- und Umgebungstemperatur -25 °C bis 200 °C
 Gehäuse, Hülse und Ventilkörper Edelstahl 1.4305
 Federn, Sprengring Edelstahl 1.4310
 Verriegelungsstifte Edelstahl 1.4401
 Dichtmaterial FKM



243.103

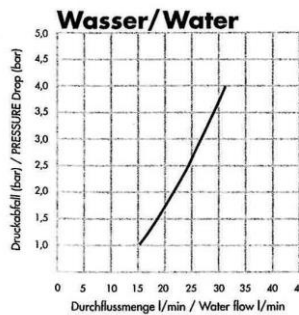
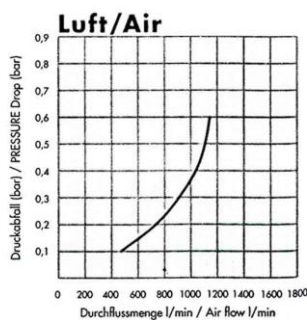


243.133



243.144

Durchflusswerte:



Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Edelstahl 1.4305, Außengewinde

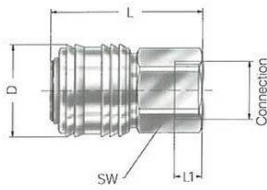
| Typen Nr. | Artikel Nr. | Anschluss | SW mm | L mm | D mm | L1 mm |
|-----------|-------------|-------------|----------|---------|---------|----------|
| 243.101 | 107334 | G 1/4 außen | 22 | 43,0 | 26,0 | 9,0 |
| 243.102 | 107335 | G 3/8 außen | 22 | 43,0 | 26,0 | 9,0 |
| 243.103 | 107336 | G 1/2 außen | 24 | 46,0 | 26,0 | 12,0 |

Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Edelstahl 1.4305, Innengewinde

| Typen Nr. | Artikel Nr. | Anschluss | SW mm | L mm | D mm | L1 mm |
|-----------|-------------|-------------|----------|---------|---------|----------|
| 243.111 | 107337 | G 1/4 innen | 22 | 43,0 | 26,0 | 9,0 |
| 243.122 | 107338 | G 3/8 innen | 22 | 43,0 | 26,0 | 9,0 |
| 243.133 | 107339 | G 1/2 innen | 24 | 46,0 | 26,0 | 12,0 |

Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Edelstahl 1.4305 mit Schlauchtülle

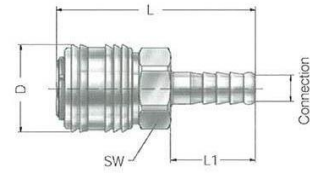
| Typen Nr. | Artikel Nr. | Anschluss | SW mm | L mm | D mm | L1 mm |
|-----------|-------------|------------|----------|---------|---------|----------|
| 243.144 | 107340 | Tülle LW 6 | 22 | 59,0 | 26,0 | 25,0 |
| 243.144-8 | 107341 | Tülle LW 8 | 22 | 59,0 | 26,0 | 25,0 |
| 243.145 | 107342 | Tülle LW 9 | 22 | 59,0 | 26,0 | 25,0 |



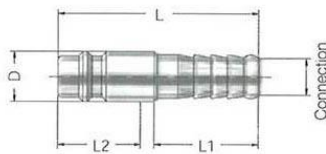
Innengewinde



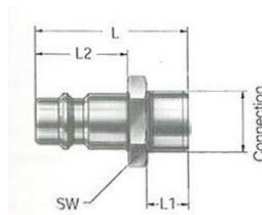
Außengewinde



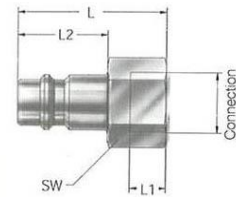
Schlauchtülle



Tülle



Nippel mit Außengewinde



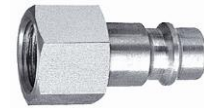
Nippel mit Innengewinde



243.107



243.152



243.157

Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305

| Typen Nr. | Artikel Nr. | Beschreibung | SW mm | L mm | D mm | L1 mm | L2 mm |
|-----------|-------------|--------------|-------|------|------|-------|-------|
| 243.106 | 107345 | Tülle LW 6 | - | 46,0 | 12,0 | 25,0 | 20,0 |
| 243.106-8 | 107346 | Tülle LW 8 | - | 48,0 | 12,0 | 25,0 | 20,0 |
| 243.107 | 107347 | Tülle LW 9 | - | 46,0 | 12,0 | 25,0 | 20,0 |
| 243.108 | 107348 | Tülle LW 10 | - | 46,0 | 12,0 | 25,0 | 20,0 |
| 243.110 | 107349 | Tülle LW 13 | - | 46,0 | 15,0 | 25,0 | 20,0 |

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305, Außengewinde

| Typen Nr. | Artikel Nr. | Beschreibung | SW mm | L mm | D mm | L1 mm | L2 mm |
|-----------|-------------|--------------------|-------|------|------|-------|-------|
| 243.150 | 107350 | Nippel G 1/4 außen | 17 | 33,0 | - | 9,0 | 20,0 |
| 243.151 | 107351 | Nippel G 3/8 außen | 19 | 33,0 | - | 9,0 | 20,0 |
| 243.152 | 107352 | Nippel G 1/2 außen | 24 | 38,0 | - | 12,0 | 20,0 |

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Edelstahl 1.4305, Innengewinde

| Typen Nr. | Artikel Nr. | Beschreibung | SW mm | L mm | D mm | L1 mm | L2 mm |
|-----------|-------------|--------------------|-------|------|------|-------|-------|
| 243.155 | 107353 | Nippel G 1/4 innen | 17 | 33,0 | - | 8,0 | 20,0 |
| 243.156 | 107354 | Nippel G 3/8 innen | 19 | 33,0 | - | 8,0 | 20,0 |
| 243.157 | 107355 | Nippel G 1/2 innen | 24 | 36,0 | - | 10,0 | 20,0 |

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

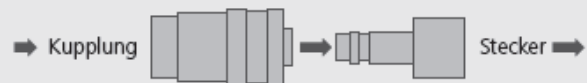
Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.