



Werkstoff-Datenblatt
Material Data Sheet

1/2

FPM 80 Nr. : FP 80 94 02

Farbe / Colour: schwarz / black

| Eigenschaften Properties | Prüfvorschrift Testing Method | Prüfparameter Testing Parameter | Wert Value | Einheiten Units |
|--|--|---|--|----------------------------------|
| Härte Hardness | ASTM D 2240 ISO 48 | – – | 82±5 80±5 | Shore A IRHD |
| Zugfestigkeit Tensile strength | ASTM D 412 | – | 12.5 | N/mm ² |
| Bruchdehnung Ultimate elongation | ASTM D 412 | – | 165 | % |
| Weiterreißfestigkeit Tear resistance | ASTM D 624 B VDA 675 205 DIN 53507 A | – – Trouser | 56 4.2 8.6 | N/mm N/mm N/mm |
| Kältebeständigkeit Low temp. resistance | ASTM D 1329 ASTM D 2137 A | TR10 Brittleness Point | -17 -12 | °C °C |
| Rückprallelastizität Rebound | DIN 53512 | – | 30 | % |
| Druckverformungsrest Compression set | VDA 675 216 A DIN ISO 815-2 ASTM D 395 B/1 ASTM D 395 B/1 ISO 815 ISO 815 | 24 h / 150 °C 22+2 h / 150 °C 22 h / 200 °C 70 h / 200 °C 22 h / 200 °C* 22 h / 200 °C** | 10 25 13.5 19.5 18 16.5 | % % % % % % |
| Dichte Specific Gravity | ASTM D 1817 | – | 1.95±0.03 | g/cm ³ |

* getestet am / tested on O-Ring < 2mm CS

** getestet am / tested on O-Ring > 2mm CS

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.



Werkstoff-Datenblatt
Material Data Sheet

2/2

FPM 80 Nr. : FP 80 94 02

Farbe / Colour: schwarz / black

Eigenschaftsänderungen nach Alterung entsprechend ASTM D 471/ 573; VDA 675 310 / 301 / 302 in:
Changes of properties after ageing acc. to ASTM D 471/ 573; VDA 675 310 / 301 / 302 in:

| Test Parameter Medium | Volumen % Volume | Härte Hardness | Zugfestigkeit % Tensile Strength | Bruchdehnung % Ultimate Elongation |
|----------------------------------|-----------------------------|---------------------------|---|---|
| Luft / Air | | | | |
| 168 h / 250 °C | - | +2 | -3 | -11 |
| 1008 h / 150 °C | -0.8 | +2.5 | -10 | -15 |
| FAM A | | | | |
| 72 h / 23 °C | +4.5 | -4 | - | - |
| Rüctrocknung / re-drying | | | | |
| 22 h / 100 °C | +0.4 | -0.5 | -9 | -20 |
| FAM B | | | | |
| 72 h / 23 °C | +25 | -16 | - | - |
| Rüctrocknung / re-drying | | | | |
| 22 h / 100 °C | +0.8 | -1 | -8 | -18 |
| ASTM Oil No.3 | | | | |
| 70 h / 150 °C | +1.5 | -2 | -15.5 | -18 |
| ASTM Fluid 101 | | | | |
| 70 h / 175 °C | +10 | -7 | -20 | +15 |
| 70 h / 200 °C | +13.2 | -9.5 | -25 | +15 |
| Shell Helix SAE 10W40 | | | | |
| 1008 h / 150 °C | +2.1 | -1.5 | -25 | -26 |

Konform mit den EU-Richtlinien 2000/53/EG (Altauto), 2011/65/EG (RoHS) [2002/95/EG (RoHS)] und 2006/122/EG (PFOS).
Compliant with the EU-directives 2000/53/EC (ELV), 2011/65/EC (RoHS) [2002/95/EC (RoHS)] and 2006/122/EC (PFOS).

Temperatureinsatzbereich / Temperature range:
-20 °C bis/to +200 °C

Der angegebene Temperatureinsatzbereich bezieht sich auf die Temperaturen an der Dichtstelle.

Die Betriebstemperatur ist anwendungsspezifisch von den jeweiligen Einsatzparametern und Medien abhängig und kann von den oben genannten Werten abweichen. /

The given temperature range refers to the temperature in the sealing area.

The operating temperature depends on the specific application parameters and media and can differ from the values above.

Erstellt von / created by: Product Marketing

Ausgabedatum / Date of issue: 30.11.2000; Revision: 14.07.2015

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.