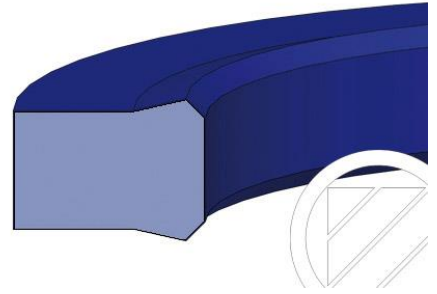


SAE FLANSCH- DICHTUNG



FLAN 89

Flanschdichtung SAE J 518

BESCHREIBUNG

Baugruppe: FLA Flanschdichtung
Bauform: N symmetrische Flanschdichtung
Profil-Nr. 89
Dichtungswerkstoff: TPU 93

BETRIEBSEINSATZGRENZEN

Druck (MPa): ≤ 42
Temperatur (°C): -30 bis +100

MEDIEN

- Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 – 3
- Schmieröle
- Schmierfette auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten HFA, HFB, HFC nach VDMA 24317

FUNKTION

Die FLAN 89 ist für statische Abdichtungen von SAE-Flanschen konzipiert und wird axial im Einbauraum verpresst.

EINSATZGEBIET

FLAN 89 werden zur Abdichtung von SAE-Flanschen eingesetzt. SAE Flansche nach SAE J 518 werden in unterschiedlichsten Hydraulikanwendungen verwendet, z.B. in der Mobilhydraulik und der Schwerhydraulik.

SAE J 518 Flansche zählen zu den statischen Hydraulikverbindungen und kommen häufig als Rohrflansche und Flansche an Ventilblöcken zum Einsatz.

VORTEILE

Dichtungen aus TPU sind sehr robust und zeichnen sich durch

- einen niedrigen Druckverformungsrest aus
- hohe Abriebfestigkeit
- hohe Extrusionsfestigkeit
- lange Lebensdauer
- hohe Funktionssicherheit
- einfache Montage
- einsetzbar auch bei höheren Oberflächenrauigkeiten
- austauschbar mit O-Ringen und Vierkantringen

MONTAGE

Die Flanschdichtung ist per Hand in dem axial zugänglichen Einbauraum montierbar. Es ist darauf zu achten, dass die Einbauroberfläche bei der Montage trocken ist und die Kanten frei von Graten sind. Radien und Fasen müssen entsprechend ausgeführt sein.

