

### Schwenk-Sicherheitskupplungen NW 7,2

Artikel Nr. 141657 bis 141675

#### Serie »R-SC/C«

Schwenk-Sicherheitskupplung mit freiem Durchgang.

Der Stecknippel wird in den Kupplungskörper gesteckt und mit einer ca. 90°-Bewegung die Verbindung hergestellt. Sobald der "rote Ring" in der vorgesehenen Nut einrastet, ist eine sichere Verbindung hergestellt. Um die Verbindung wieder zu lösen, muss der "rote Ring" zurückgezogen und der Stecknippel bis zum Anschlag in die Ausgangsposition geschwenkt werden. Durch eine Entlüftungsbohrung auf der Rückseite der Kupplung, wird beim Entkuppeln entlüftet.

Diese Kupplung entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414, EN 983.

Diese Sicherheitskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug. Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive.

Betriebsdruck max. 25 bar / max. 16 bar bei ein-/auskuppeln

Technisches Vakuum

Temperaturbereich

Durchfluss

100 mbar

-20 °C bis 100 °C

2300 l/min (Luft)

Durchflusswertmessung bei 6 bar und  $\Delta p = 0.5$  bar

MediumDruckluft, GaseGehäuseStahl, QPQ behandelt

Hülse Zink-Druckguss, vernickelt, rot Gummi beschichtet

Gewindestück Stahl verzinkt
Dichtmaterial NBR
Schmierung Silikonfrei

Korrosionsbeständigkeit 72 h Salzsprühtest nach DIN 50021 SS

Benötigte Kuppelkraft des Stecknippels 10 N (bei 6 bar) Steckerprofil EURO 7,2



Schwenk-Sicherheitskupplung NW 7,2, Außengewinde					
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge	SW	
Artiker Wi.	турентит.	mm	mm	mm	
141657	424.11-SCH	G 1/4 AG	69,0	20	
141658	424.12-SCH	G 3/8 AG	69,0	20	
141659	424.13-SCH	G 1/2 AG	71,0	22	
141660	424.11-SCH-NPT	NPT 1/4 AG	70,0	24	
141661	424.12-SCH-NPT	NPT 3/8 AG	70,0	24	
141662	424.13-SCH-NPT	NPT 1/2 AG	77,0	24	

Schwenk-Sicherheitskupplung NW 7,2, Innengewinde				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge	SW
AI tikel IVI.	турентит.	mm	mm	mm
141651	424.01-SCH	G 1/4 IG	69,0	20
141652	424.02-SCH	G 3/8 IG	69,0	20
141653	424.03-SCH	G 1/2 IG	70,0	24
141654	424.01-SCH-NPT	NPT 1/4 IG	69,0	20
141655	424.02-SCH-NPT	NPT 3/8 IG	69,0	20
141656	424.03-SCH-NPT	NPT 1/2 IG	74,0	24

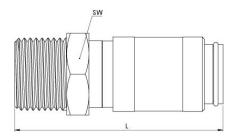
RIEGLER & Co. KG, Vertriebstechnik Schützenstraße 27 | 72574 Bad Urach Tel. 07125 9497-642 technik@riegler.de Ausgabe 07/2019

# Schwenk-Sicherheitskupplungen NW 7,2 Artikel Nr. 141657 bis 141675



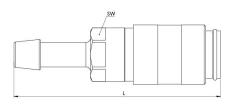
Schwenk-Sicherheitskupplung NW 7,2 mit Schlauchtülle				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge	SW
		Aliscilluss	mm	mm
141663	424.22-SCH	Tülle LW 8	82,0	22
141664	424.24-SCH	Tülle LW 10	82,0	22
141665	424.25-SCH	Tülle LW 13	82,0	22

Schwenk-Sicherheitskupplung NW 7,2 mit Schlauchanschluss					
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge	SW	
AITINEI IVI.	турентит.	Aliscilluss	mm	mm	
141666	424.34-SCH	Schlauchanschluss 8x12	76,0	22	
141667	424.35-SCH	Schlauchanschluss 11x16	81.0	24	



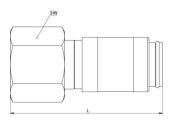


424.11-SCH



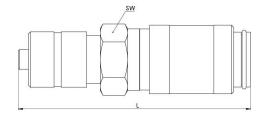


424.22-SCH





424.01-SCH





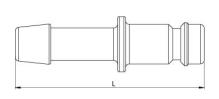
424.34-SCH

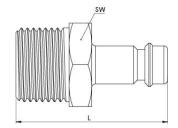


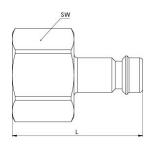
Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2, Stahl gehärtet und verzinkt					
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm		
141676	424.72	Tülle LW 8	50,0		
141677	424.74	Tülle LW 10	50,0		
141678	424.75	Tülle LW 13	50,0		

Nippel für Kupplungen NW 7,2, Stahl gehärtet und verzinkt, Außengewinde				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge	SW
AITIKEI IVI.	турентит.	beschiebung	mm	mm
141668	424.61	Nippel G 1/4 AG	42,0	14
141669	424.62	Nippel G 3/8 AG	44,0	19
157163	424.63	Nippel G 1/2 AG	44,0	24
141670	424.61-NPT	Nippel NPT 1/4 AG	43,0	14
141671	424.62-NPT	Nippel NPT 3/8 AG	43,0	19

Nippel für Kupplungen NW 7,2, Stahl gehärtet und verzinkt, Innengewinde				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge	SW
AITINEI III.		Beschielbung	mm	mm
141672	424.51	Nippel G 1/4 IG	42,0	17
141673	424.52	Nippel G 3/8 IG	43,0	19
159872	424.53	Nippel G 1/2 IG	48,0	27
141674	424.51-NPT	Nippel NPT 1/4 IG	42,0	17
141675	424.52-NPT	Nippel NPT 3/8 IG	43,0	21













P 5-124

## Schwenk-Sicherheitskupplungen NW 7,2 Artikel Nr. 141657 bis 141675



#### Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

### Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

### Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

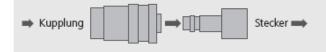
Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

### **Pulsierendes Werkzeug**

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

### Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



### Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.