

Serie »R410ST«

Hochwertige, robuste und langlebige, mit einer Hand bedienbare Schnellverschlusskupplung in Sicherheitsausführung mit sehr hoher Durchflussleistung bei geringem Druckabfall.

Die Entriegelung erfolgt vollautomatisch in zwei Stufen. Die Kupplung wird vor dem endgültigen Entkuppeln entlüftet. Dabei wird der Kupplungsstecker erst freigegeben, wenn der Restdruck von ca. 0,3 bar unterschritten wurde. Somit wird der berüchtigte "Peitschenhiebeeffect" verhindert und das Risiko der Verletzung des Bedienpersonals praktisch ausgeschlossen.

Für alle Anwendungen mit überdurchschnittlich hohem Luftbedarf und robusten Einsatzbedingungen.



Die Sicherheitsversion entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414.

Diese Sicherheitskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive, Bergbau.

Betriebsdruck	max. 16 bar
Mediums- und Umgebungstemperatur	-20 °C bis 100 °C
Durchfluss	4.000 l/min (Luft)
Durchflusswertmessung	bei 6 bar und $\Delta p = 0,5$ bar
Material	Stahl / Messing verzinkt
Federn	Edelstahl
Dichtmaterial	NBR



411.34-A



411.38-I



411.13-T

Sicherheitskupplung NW 10, Außengewinde

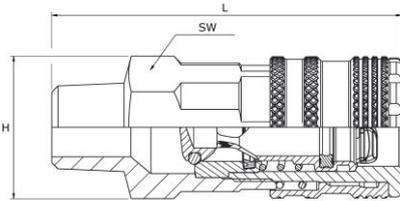
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	H mm
411.38-A	107615	R 3/8 außen	24	68,0	27,7
411.12-A	107616	R 1/2 außen	24	70,3	27,7
411.34-A	107617	R 3/4 außen	27	60,8	31,2

Sicherheitskupplung NW 10, Innengewinde

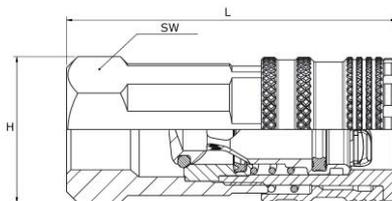
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	H mm
411.38-I	107618	G 3/8 innen	24	62,3	27,7
411.12-I	107619	G 1/2 innen	25	67,3	28,9
411.34-I	107620	G 3/4 innen	32	64,5	37,0

Sicherheitskupplung NW 10 mit Schlauchtülle

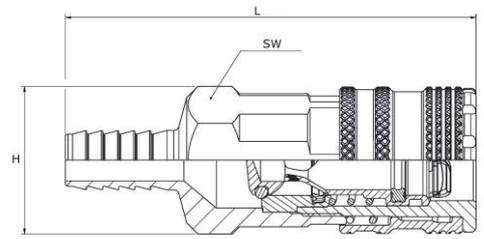
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	H mm
411.10-T	107621	Tülle LW 10	24	77,0	27,7
411.13-T	107622	Tülle LW 13	24	75,3	27,7
411.16-T	107623	Tülle LW 16	24	75,3	27,7
411.19-T	107624	Tülle LW 19	24	74,3	27,7



Außengewinde



Innengewinde



Schlauchanschluss

Einstecktülle für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und verzinkt, Robustausführung

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	Länge mm	L1 mm	L2 mm	Ø mm
410.91	107471	Tülle LW 10	-	46,0	21,3	21,0	10,4
410.92	107472	Tülle LW 13	-	45,0	21,3	21,0	10,4

Nippel für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und verzinkt, Robustausführung, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	Länge mm	L1 mm	L2 mm	Ø mm
410.93	107473	Nippel R 3/8 außen	17	41,0	21,3	11,4	10,4
410.94	107474	Nippel R 1/2 außen	22	48,0	21,3	15,0	10,4

Nippel für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und verzinkt, Robustausführung, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	Länge mm	L1 mm	L2 mm	Ø mm
410.95	107475	Nippel G 3/8 innen	20	38,0	21,3	11,4	10,4
410.96	107476	Nippel G 1/2 innen	27	44,0	21,3	15,0	10,4



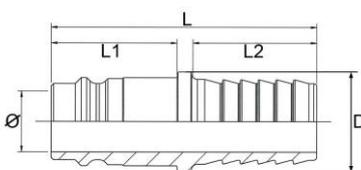
410.92



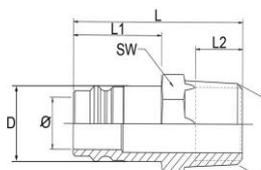
410.93



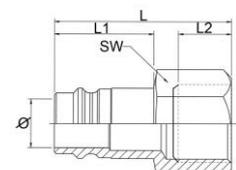
410.95



Einstecktülle



Nippel Außengewinde



Nippel Innengewinde

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

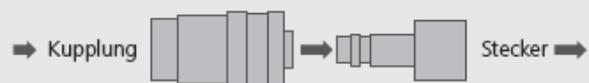
Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.