



Serie »R107S.08«

Hochwertige, robuste und langlebige, mit einer Hand bedienbare Schnellverschlusskupplung in Sicherheitsausführung.

Beim ersten Drücken erfolgt die Entlüftung der Kupplung, der Stecker bleibt in der Kupplung gesichert.

Nach dem zweiten Drücken wird der Stecker gelöst.

Somit wird der berüchtigte "Peitschenhiebeffekt" verhindert und das Risiko der Verletzung des Bedienpersonals praktisch ausgeschlossen.

Die Sicherheitsversion entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414.

Diese Sicherheitskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive, Bergbau, Offshore.

Betriebsdruck max.	16 bar
Temperaturbereich	-20 °C bis 200 °C
Durchfluss	2080 l/min (Luft)
Durchflusswertmessung	bei 6 bar und $\Delta p = 1$ bar
Gehäuse	Edelstahl
Knopf	Edelstahl
Ventil	Messing
Feder	Edelstahl
Gewindestück	Stahl verzinkt
Dichtmaterial	FKM
Steckerprofil	gemäß ISO 6150 C

### Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, Außengewinde

Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141955	408.12-ES	G 1/4 AG	72,0	25
141956	408.13-ES	G 3/8 AG	72,0	25
141957	408.14-ES	G 1/2 AG	75,0	25

### Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, Innengewinde

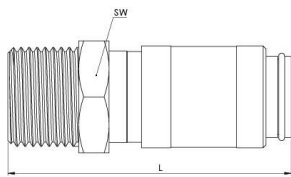
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141952	408.02-ES	G 1/4 IG	66,0	25
141953	408.03-ES	G 3/8 IG	66,0	25
141954	408.04-ES	G 1/2 IG	71,0	25

**Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchtülle**

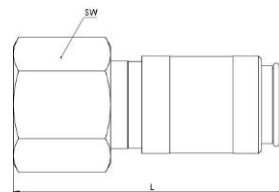
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141958	408.22-ES	Tülle LW 8	86,0	25
141959	408.23-ES	Tülle LW 9	86,0	25
141960	408.24-ES	Tülle LW 10	86,0	25
141961	408.25-ES	Tülle LW 13	86,0	25
141962	408.26-ES	Tülle LW 16	86,0	25

**Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchanschluss**

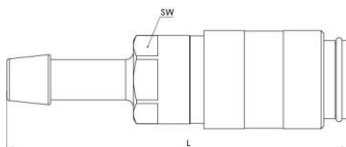
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141963	408.33-ES	Schlauchanschluss 10x8	78,0	25
141964	408.36-ES	Schlauchanschluss 12x10	78,0	25



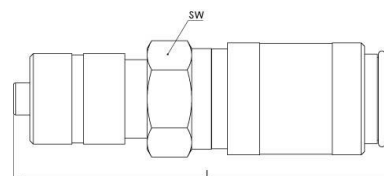
408.14-ES



408.03-ES



408.25-ES



408.33-ES

**Einstecktülle für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Edelstahl**

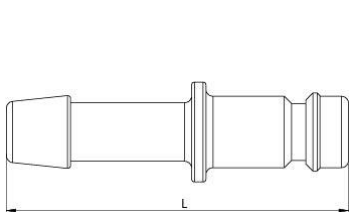
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm
141973	408.72-ES	Tülle LW 8	66,0
141974	408.74-ES	Tülle LW 10	66,0
141975	408.75-ES	Tülle LW 13	74,0
141976	408.76-ES	Tülle LW 16	74,0

**Nippel für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Edelstahl, Außengewinde**

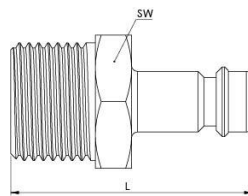
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141969	408.60-ES	Nippel G 1/8 AG	53,0	15
141970	408.61-ES	Nippel G 1/4 AG	55,0	17
141971	408.62-ES	Nippel G 3/8 AG	55,0	19
141972	408.63-ES	Nippel G 1/2 AG	60,0	24

**Nippel für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Edelstahl, Innengewinde**

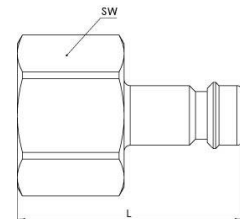
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141965	408.50-ES	Nippel G 1/8 IG	50,0	15
141966	408.51-ES	Nippel G 1/4 IG	55,0	17
141967	408.52-ES	Nippel G 3/8 IG	55,0	22
141968	408.53-ES	Nippel G 1/2 IG	59,0	27



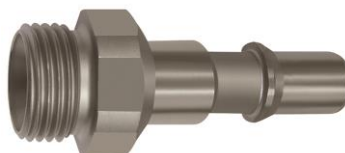
408.72-ES



408.63-ES



408.52-ES



## Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

## Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

## Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Äußere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

**Austauschintervalle** für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

## Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

## Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



## Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.